



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جمهوری اسلامی ایران
وزارت کار و امور اجتماعی

استاندارد مهارت و آموزشی

پستایی ساز درجه ۲

گروه برنامه ریزی درسی صنایع نساجی

تاریخ شروع اعتبار: ۱۳۷۴/۴/۱

کد استاندارد: ۸-۰۲/۳۴/۲/۲

معاونت پژوهش و برنامه ریزی : تهران-خیابان
آزادی- نیش چهارراه خوش- سازمان آموزش فنی و
حرفه‌ای کشور- طبقه پنجم
تلفن: ۶۶۹۴۱۵۱۶ دورنگار: ۶۶۹۴۱۲۷۲
کدپستی: ۱۳۴۵۶۵۳۸۶۸
EMAIL: INFO@IRANTVTO.IR

از کلیه صاحب نظران
تقاضا دارد پیشنهادات و
نظرات خود را درباره
این سند آموزشی به
نشانی‌های مذکور اعلام
نمایند.

دفتر طرح و برنامه های درسی: تهران- خیابان
آزادی- خ خوش شمالی- تقاطع خوش و نصرت -
ساختمان فناوری اطلاعات و ارتباطات- طبقه چهارم
تلفن: ۶۶۹۴۴۱۱۹ و ۶۶۹۴۴۱۲۰ دورنگار: ۶۶۹۴۴۱۱۷
کدپستی: ۱۴۵۷۷۷۳۶۳
EMAIL: DEVELOP@IRANTVTO.IR



خلاصه استاندارد

تعریف مفاهیم سطوح یادگیری	
آشنایی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی/شناسایی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل/اصول: به مفهوم مبانی مطالب نظری/ توانایی: به مفهوم قدرت انجام کار	
مشخصات عمومی شغل:	
پستایی ساز درجه ۲ کسی است که بتواند با ماشین لیویس کار کرده، قطعات مختلف رویه را به هم بچسباند، قسمتهای دهنه و پشتی رویه را لب تا کند، یک قسمت از رویه را بدوزد، آستر را به رویه بچسباند، دورگیری دهنه را انجام دهد و در نظافت محیط کارگاه و ایجاد ایمنی در کارگاه کوشا باشد.	
ویژگی های کارآموز ورودی:	
حداقل میزان تحصیلات: پایان دوره راهنمایی	
حداقل توانایی جسمی: متناسب با شغل مربوطه	
مهارت های پیش نیاز این استاندارد: ندارد	
طول دوره آموزشی :	
طول دوره آموزش	: ۱۹۲ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۴۴ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۱۴۸ ساعت
- زمان کارآموزی در محیط کار	: - ساعت
- زمان اجرای پروژه	: - ساعت
- زمان سنجش مهارت	: - ساعت
روش ارزیابی مهارت کارآموز:	
۱- امتیاز سنجش نظری(دانش فنی): ۲۵٪	
۲- امتیاز سنجش عملی : ۷۵٪	
۲-۱- امتیاز سنجش مشاهده ای: ۱۰٪	
۲-۲- امتیاز سنجش نتایج کار عملی: ۶۵٪	
ویژگیهای نیروی آموزشی:	
حداقل سطح تحصیلات: لیسانس مرتبط	



فهرست توانایی های شغل

ردیف	عنوان توانایی
۱	توانایی تشخیص عوامل موثر کار
۲	توانایی لیویس کردن رویه با ماشین لیویس
۳	توانایی چسب کاری قطعات رویه
۴	توانایی لب تا زدن قسمت‌های دهنه و پشتی رویه
۵	توانایی دوخت یک قسمت از رویه تا پستایی
۶	توانایی ساخت چسب کفاشی و چسباندن آستر به رویه
۷	توانایی دوره گیری دهنه
۸	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی بهداشت محیط کارگاه



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	<p>توانایی تشخیص عوامل موثر کار</p> <p>۱-۱ آشنایی با عوامل موثر فیزیکی محیط کار</p> <p>۱-۲ آشنایی با عوامل فیزیولوژیکی محیط کار</p> <p>۱-۳ شناسایی اصول تشخیص عوامل موثر محیط کار</p>	۴	۴	۸
۲	<p>توانایی لیویس کردن رویه با ماشین لیویس</p> <p>۲-۱ آشنایی با ماشین لیویس</p> <p>۲-۲ شناسایی تنظیم ماشین لیویس بر حسب عرض کار</p> <p>۲-۳ شناسای تعویض تیغ ماشین</p> <p>۲-۴ شناسایی تنظیم ماشین جهت تیز کردن تیغ ماشین</p> <p>۲-۵ آشنایی با ایمنی در کار کردن با ماشین</p> <p>۲-۶ آشنایی با انواع رویه از نظر جنس و ضخامت</p> <p>۲-۷ شناسایی اصول لیویس کردن رویه با ماشین لیویس</p>	۲	۲۰	۲۲
۳	<p>توانایی چسب کاری قطعات رویه</p> <p>۳-۱ آشنایی با قسمت‌های مختلف رویه</p> <p>۳-۲ آشنایی با چسب مورد مصرف در کفاشی (چسب فرنگی)</p> <p>۳-۳ شناسایی اصول چسب کاری قسمت‌های مختلف رویه</p> <p>۳-۴ شناسایی مدت زمان لازم برای خشک شدن چسب</p> <p>۳-۵ شناسایی اصول چاک دادن لبه لیویس شده و کاربرد آن</p> <p>۳-۶ شناسایی اصول سوراخ کردن قسمت زیر منگنه</p>	۶	۴۰	۴۶
۴	<p>توانایی لب تا زدن قسمت‌های دهنه و پشتی رویه</p> <p>۴-۱ آشنایی با رویه و قسمت‌های تشکیل دهنده آن (دهنه، پشتی)</p> <p>۴-۲ آشنایی با اصول تا زدن رویه</p> <p>۴-۳ شناسایی اصول لب تا زدن قسمت‌های دهنه، پشتی از رویه</p>	۵	۲۰	۲۵



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۲۴	۱۹	۵	توانایی دوخت یک قسمت از رویه تا پستایی	۵
			آشنایی با چرخ کفاشی	۵-۱
			آشنایی با تنظیم چرخ کفاشی	۵-۲
			شناسایی اصول نخ کردن چرخ کفاشی	۵-۳
			شناسایی اصول تعویض سوزن چرخ کفاشی	۵-۴
			شناسایی اصول پرکردن ماسوره چرخ کفاشی	۵-۵
			شناسایی اصول دوخت یک قسمت از رویه با چرخ کفاشی	۵-۶
شناسایی اصول گرفتن اضافات رویه دوخته شده	۵-۷			
۳۲	۲۰	۱۲	توانایی ساخت چسب کفاشی و چسباندن آستر به رویه	۶
			آشنایی با مواد اولیه مورد نیاز	۶-۱
			شناسایی اصول ساخت چسب ایرانی مورد استفاده در کفاشی	۶-۲
			آشنایی با آستر، انواع و کاربرد آن در کفاشی	۶-۳
شناسایی اصول چسباندن آستر به رویه	۶-۴			
۲۵	۲۰	۵	توانایی دوره گیری دهنه	۷
			آشنایی با دهنه کفش	۷-۱
شناسایی اصول دوره گیری دهنه	۷-۲			
۱۰	۵	۵	توانایی پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی بهداشت محیط کارگاه	۸
			آشنایی با حوادث شغلی و علل بروز آنها	۸-۱
			آشنایی با وسایل ایمنی و بهداشت کار فردی و گروهی	۸-۲
			شناسایی اصول پیشگیری از حوادث و رعایت ایمنی و بهداشت کار	۸-۳
			شناسایی اصول رعایت ایمنی و استفاده از ماشین لیویس	۸-۴
			شناسایی اصول رعایت ایمنی در استفاده از ابزار (چاقوی لیویس)	۸-۵
			آشنایی با عوارض جانبی، علل، وسایل و اصول انجام کمک‌های اولیه	۸-۶
آشنایی با آتش سوزی علل و وسایل و اصول آتش نشانی	۸-۷			



فهرست استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	وسایل کمک آموزشی		
۲	ماشین لیویس		
۳	تیغ ماشین		
۴	قیچی		
۵	انواع چرم		
۶	چسب فرنگی		
۷	فرچه، قلم مو		
۸	قطعات مختلف رویه		
۹	قسمتهای مختلف رویه		
۱۰	چرخ کفافی		
۱۱	نخ نایلونی در رنگهای متفاوت		
۱۲	سوزن		
۱۳	ماسوره		
۱۴	کائوچو یا کرپ		
۱۵	بنزین		
۱۶	تست یا ظرف بزرگ		
۱۷	آستر		
۱۸	رویه		
۱۹	دهنه کفش		
۲۰	وسایل کمکهای اولیه		
۲۱	وسایل آتش نشانی		